

COAT AND VARNISH



SPRAY VARNISHING LINE

FOR PLASTIC AND ALUMINUM
CLOSURES

DECORATION IN MOTION





DECORAZIONE

La cabina di verniciatura è dotata di pistole spray montate su teste mobili, in grado di seguire il profilo esterno delle capsule, incluse sagome irregolari. Le chiusure vengono trasportate da una catena a pioli verticali e condotte davanti al gruppo di verniciatura, il quale si attiva solo durante la sosta della catena. Questo sistema *stop and go* permette di ridurre il consumo di vernice del 30%.

ESSICCAZIONE

La zona di essiccazione è formata da quattro tratti rettilinei consecutivi, dotati di riscaldatori a infrarossi posizionati sui due lati e sulla testa. L'innovativo sistema a infrarossi riduce il tempo di essiccazione ottenendo un'essiccazione rapida ed uniforme.

SOSTENIBILITÀ

La linea di verniciatura ha ingombri contenuti e utilizza energie pulite con un ridotto impatto ambientale in termini di emissioni e consumi.

DECORATION

The spraying cabin is equipped with spray guns mounted on mobile heads, which follow the external profile of the capsules, including any irregular shapes. The closures are transported by means of a vertical ladder chain and are directed into position in front of the spraying unit, which is only activated when the chain has stopped. This stop-and-go system enables paint consumption to be reduced by 30%.

DRYING

The drying area consists of four consecutive straight sections, with infra-red heaters located on both sides and on the head. The innovative infra-red system reduces the drying time, and enables rapid, uniform drying.

SUSTAINABILITY

The dimensions of the spraying line are compact, and it uses clean energy, with a reduced environmental impact in terms of emissions and consumption.



FEATURES AND BENEFITS

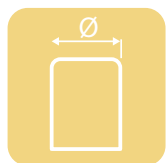
- ◎ Teste spray mobili
- ◎ Riduzione del 30% del consumo di vernice
- ◎ Sistema di essiccazione innovativo

- ◎ *Mobile spray heads*
- ◎ *30% reduction in paint consumption*
- ◎ *Innovative drying system*

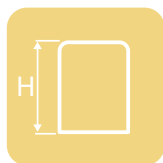




TECHNICAL DATA*



Min Ø: > 18 mm
Max Ø: < 43 mm



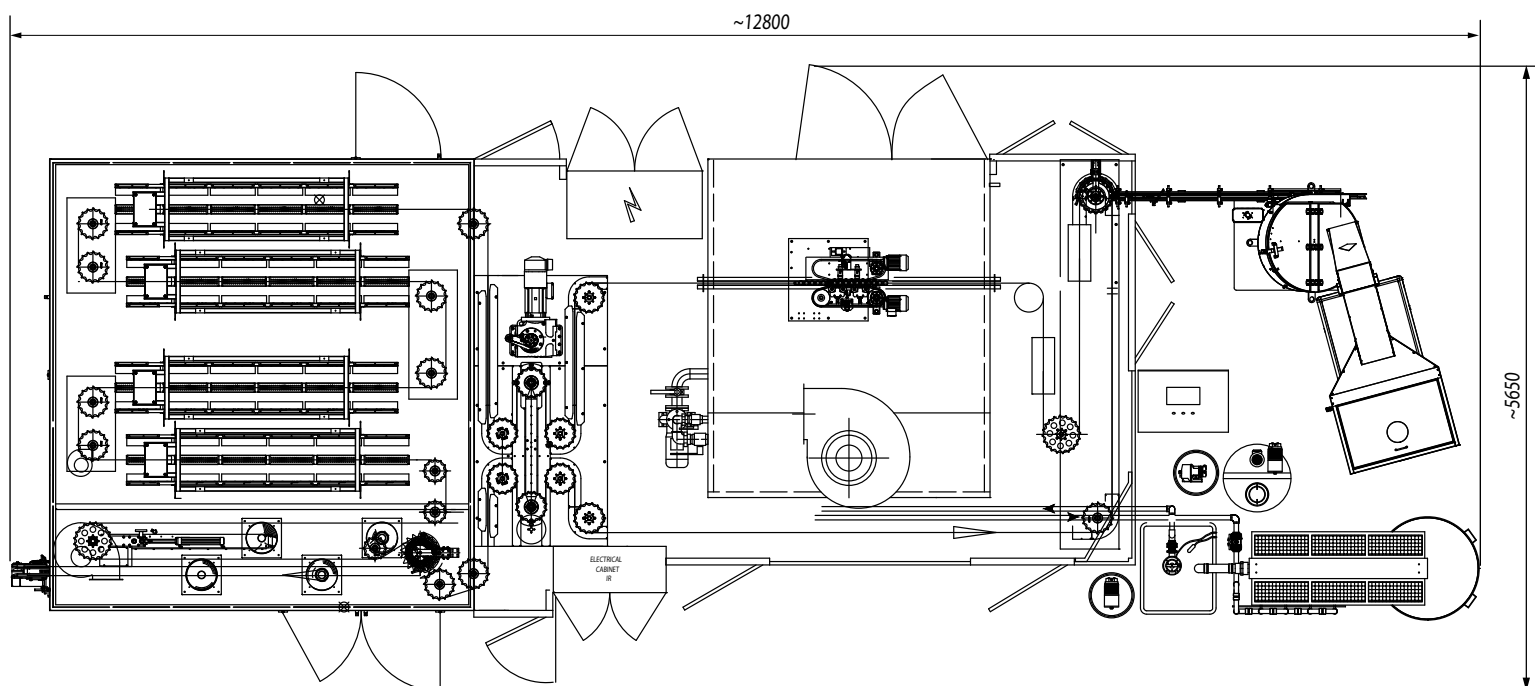
Min H: > 18 mm
Max H: < 70 mm



Production speed
12000p/h
(depending on container
dimension and quality)

* I dati riportati non sono vincolanti, lo studio tecnico OMSO è disponibile per la valutazione di capsule con forme e dimensioni fuori catalogo.

* The data provided are not binding; the OMSO technical study is available for the evaluation of capsules with shapes and dimensions that are not in the catalogue.



OFFICINA MACCHINE PER STAMPA SU OGGETTI

OMSO S.p.A.
42124 REGGIO EMILIA
Via Adige, 11/E
ITALY

Phone +39 0522 382696
Fax +39 0522 301618
info@omso.it
www.omso.it