



Diametro Min/Max Diameter Min/Max  
D:  $\geq 28$  D:  $\leq 35$



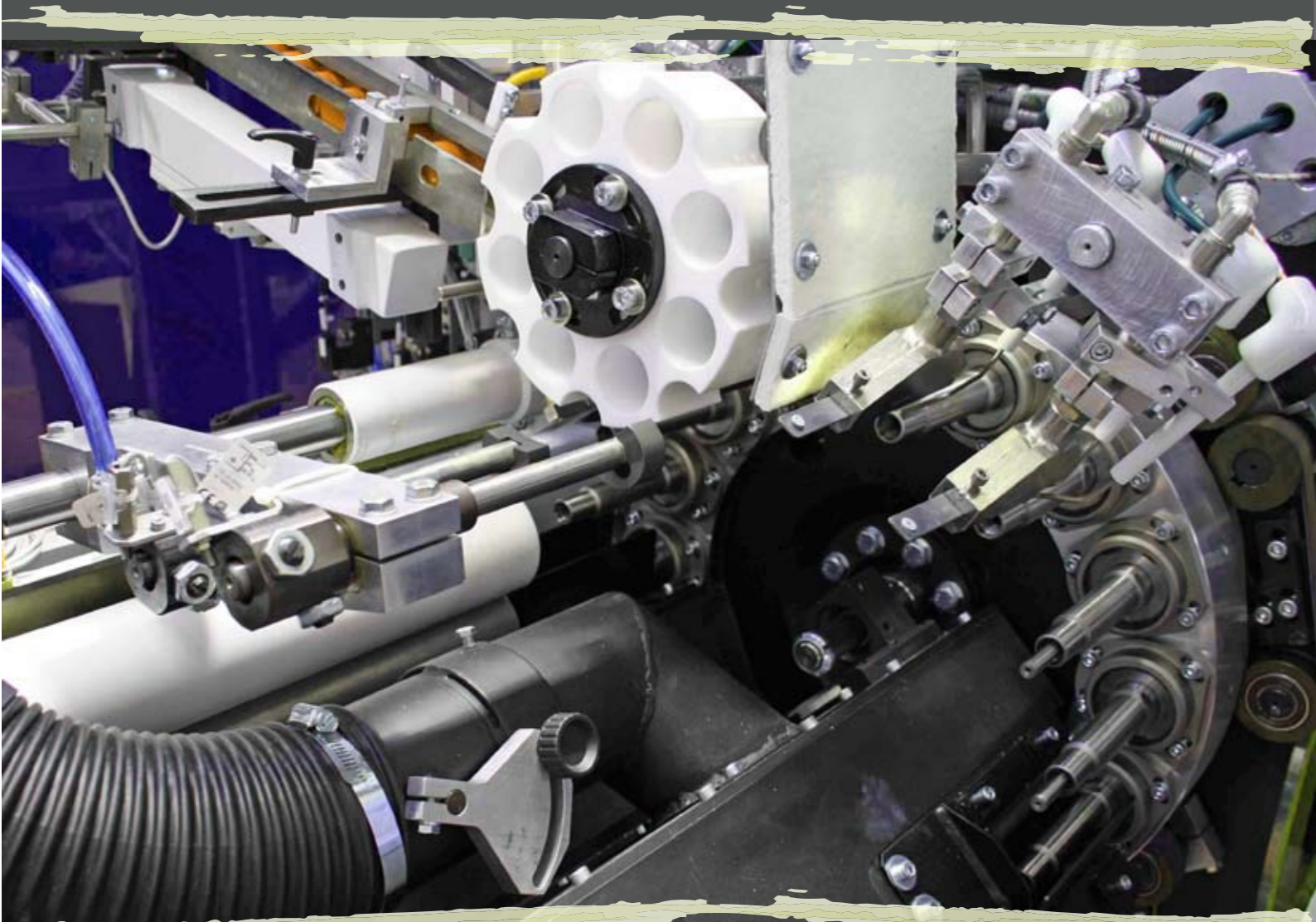
Conicità Max Conicità Max  
C:  $\leq 3^\circ$



Lunghezza Max Max Length  
L:  $\geq 35$   $\leq 70$

Soluzione Offset  
per decorare  
Capsule e Tubi in plastica

# event



Offset solution  
for the decoration of  
plastic Tubes and Capsules



Velocità di produzione Speed production  
400pz/min  
(in relazione al diametro ed alla lunghezza del tubetto/  
depending on the diameter and length of the tube)



OFFICINA MACCHINE PER STAMPA SU OGGETTI SPA  
42124 REGGIO EMILIA (ITALY) - Via Adige, 11/E - Tel. +39 0522 382696 - Telefax +39 0522 301618  
E-mail: [info@omso.it](mailto:info@omso.it) - <http://www.omso.it>

CTC-Rev. 1 del 04.09.2015



[www.omso.it](http://www.omso.it)

CAMPO DI UTILIZZO

EVENT 400/16 UV COM esegue la stampa e la laccatura superficiale di oggetti in plastica di forma cilindrica a sezione circolare come tubetti e capsule.

EVENT 400/16 UV COM performs the surface printing and varnishing of cylindrical plastic objects with circular section such as tubes and capsules.

INTENDED USE

VERSATILITÀ

Event può operare singolarmente o essere inserita in una linea composta da macchine ausiliarie connesse a monte ed a valle

Event can operate individually or be inserted in a line composed of auxiliary machines connected upstream and downstream

VERSATILITY

STAMPA

La stampa viene eseguita mediante il procedimento di stampa offset. L'immagine completa di tutti i colori che la compongono (massimo 6) viene costruita su un rullo gommato che, portato a contatto con l'oggetto, trasferisce la decorazione su tutto il suo sviluppo. Durante il contatto il rullo ed il mandrino sono condotti in rotazione sincronizzata. Ogni colore è alimentato al proprio cliché da una batteria di inchiostrazione.

Printing is performed with the offset printing process. The complete image of all the colours of which it is composed (maximum 6) is produced on a rubber roller which, brought into contact with the object, transfers the decoration over its entire surface. During contact, the roller and spindle rotate in synchronisation. Each colour is fed to its printing plate from an inking bank.

PRINTING

ESSICCAZIONE UV

L'essiccazione a ultravioletti degli inchiostri avviene tramite una lampada a raggi UV. Durante l'operazione di essiccazione l'oggetto sul mandrino ruota per esporre l'intero sviluppo superficiale ai raggi ultravioletti e garantisce la completa essiccazione

The ultraviolet drying of the inks occurs through a UV lamp. UV During the drying operation, the object rotates on the spindle so that its entire surface is exposed to the ultraviolet rays to guarantee complete drying

DRYING

LACCATURA

Per proteggere e valorizzare la stampa si esegue la laccatura. Con un procedimento del tutto simile a quello di stampa si stende un velo di lacca sull'oggetto stampato e asciugato. La laccatrice è separata meccanicamente dal gruppo di stampa.

Varnishing is performed to protect and enhance the print. With a procedure similar to that of printing, a film of varnish is spread on the printed object and dried. The varnishing unit is mechanically separated from the printing unit.

VARNISHING

ESSICCAZIONE UV LACCA

L'essiccazione a ultravioletti, operazione successiva alla laccatura, è l'essiccazione della lacca tramite una lampada a raggi UV. Durante l'operazione di essiccazione l'oggetto sul mandrino viene condotto in rotazione per esporre l'intero sviluppo superficiale ai raggi ultravioletti.

The ultraviolet drying, operation after varnishing, is the drying of the varnish by means of a UV lamp. During the drying stage the object rotates on the spindle so that its entire surface is exposed to the ultraviolet rays.

DRYING UV VARNISH

SOFTWARE

Da terminale TOUCH-SCREEN l'utente può controllare le principali funzioni della macchina e creare programmi di gestione personalizzati sulla base delle caratteristiche degli oggetti e delle esigenze specifiche.

The TOUCH-SCREEN terminal allows the user to control the main functions of the machine and to create custom management programs based on the characteristics of the objects and specific requirements.

SOFTWARE

