

macchina  
serigrafica  
multicolore  
per  
flaconi  
macchin



officina macchine  
per stampa su oggetti



MACCHINA  
SERIGRAFICA  
MULTICOLORE  
PER FLACONI

MACHINE POUR  
L'IMPRESSION MULTICOLORE  
EN SÉRIGRAFIE  
SUR FLACONS

SILK-SCREEN  
MACHINE FOR  
MULTICOLOR PRINTING  
ON BOTTLES

MEHRFARBIGE  
SIEBDRUCKMASCHINE  
FÜR FLASCHEN



# IMPRESX



## IMPRESX

Macchina mod. IMPRESX, automatica per la stampa in serigrafia da 1 a 6 colori su contenitori di forma cilindrica, ellittica e piana.

La macchina risulta composta da unità modulari che ospitano, ciascuna, due gruppi stampa con relativi sistemi di essiccazione. L'espansione massima della linea è possibile fino a 3 unità, per un totale di 6 colori.

È previsto inoltre un piccolo modulo iniziale, sul quale sono alloggiati le apparecchiature che provvedono alle operazioni di preparazione del contenitore alla stampa, come ad esempio scelta-faccia, pretrattamento a fiamma, deionizzatore.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Soltanto poche parti devono essere sostituite, per cui l'operazione di cambio formato si presenta facile ed economica. Il tempo previsto si riduce pertanto a 20 minuti per colore (da cilindrico a cilindrico o da cilindrico ad ellittico e viceversa).

Nella sua versione standard, la macchina comprende:

- Sistema di trasporto meccanico
- No-bottle-no-print
- Pretrattamento a fiamma
- Controllo presenza fiamma
- Dispositivo universale per la stampa di contenitori cilindrici ed ellittici
- Prericerca
- Essiccazione intermedia e finale con lampada UV
- Apparato elettronico per il controllo della macchina tramite PLC

### DATI TECNICI:

Velocità max. di produzione	70 pezzi/min.
Diametro min. e max. del contenitore cilindrico	20 mm - 120 mm
Raggio min. e max. del contenitore ellittico	25 mm - 250 mm
Lunghezza min. e max. contenitore	40 mm - 320 mm
Lunghezza max. di stampa	400 mm
Larghezza max. di stampa	250 mm
Motore autofrenante	HP 5.5 - 1400 giri/min.
Consumo max. energia elettrica	18 kW/h per la prima unità 12 kW/h per ogni unità successiva
Consumo max. aria	720 l/min. per la prima unità 120 l/min. per ogni unità successiva
Consumo max. gas	4 l/min. GPL 11 l/min. metano
Pressione di esercizio impianto pneumatico	6 bar

### PARTI OPZIONALI:

- Scelta-faccia per i flaconi ellittici • Riscaldatore per retini • Deionizzatore • Tappeto di alimentazione manuale dei flaconi o, in alternativa, alimentatore-orientatore mod. AUTOLOAD con elevatore • Tappeto di scarico con contapezzi • Modulo ECOVISION per il controllo qualità

## IMPRESX

The IMPRESX automatic screen printing machine in 1 to 6 colours on cylindrical, elliptical and flat containers.

The machine consists of modular units each one housing two printing units with relative curing systems. The line can be composed by a maximum of 3 units for a total of 6 colours.

There is also a small initial module that houses equipment to prepare the containers for the printing phase. These devices include side-selection, flame pre-treatment and deionizer.

### TECHNICAL FEATURES:

Only a few parts need to be replaced, thus changeover is easy and economical. It takes only 20 minutes per colour (from cylindrical to cylindrical or from cylindrical to elliptical shaped containers and vice versa).

The standard version of the machine includes:

- Mechanical conveying system
- No-bottle-no-print
- Flame pre-treatment
- Flame detector
- Universal device to print on cylindrical and elliptical containers
- Pre-register device
- Intermediate and final curing with UV lamp
- Electronic equipment to monitor the machine by means of a PLC

### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Max. production speed	70 pieces/min.
Min. and max. diameters of cylindrical container	20 mm - 120 mm
Min. and max. radius of elliptical container	25 mm - 250 mm
Min. and max. length of container	40 mm - 320 mm
Max. printing length	400 mm
Max. printing width	250 mm
Self-braking motor	5.5 HP - 1400 rpm
Max. electric power draw	18 kW/h for the first unit 12 kW/h for each following unit
Max. air consumption	720 l/min. for the first unit 120 l/min. for each following unit
Max. gas consumption	4 l/min. LPG gas 11 l/min. natural gas
Operating pressure of air plant	6 bar

### OPTIONAL PARTS:

- Side-selection device for elliptical bottles • Screen heater • Deionizer • Manual feeding conveyor or, alternatively, unscrambler mod. AUTOLOAD with elevator hopper • Outfeed conveyor with counting device • ECOVISION quality control module

## IMPRESX

Machine automatique mod. IMPRESX pour l'impression en sérigraphie, de 1 à 6 couleurs, sur des récipients de forme cylindrique, elliptique et plate.

La machine est constituée de modules contenant chacun deux groupes d'impression avec les systèmes de séchage respectifs. La ligne peut être complétée jusqu'à 3 unités au maximum, pour un total de 6 couleurs.

Il est prévu également un petit module en amont sur lequel trouvent place les appareillages qui assurent la préparation du récipient à l'impression, tel que le dispositif de choix de la face, le pré-traitement à la flamme, la déionisation.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

L'opération de changement de format est facile et économique car il suffit de remplacer seulement quelques pièces. Le temps prévu est réduit à 20 minutes par couleur (de cylindrique à cylindrique et de cylindrique à elliptique et vice versa).

La version standard de la machine comprend:

- Le système de transport mécanique
- Le système no-bottle-no-print
- Le pré-traitement à la flamme
- Le contrôle de présence de la flamme
- Le dispositif universel pour l'impression de récipients cylindriques et elliptiques
- La pré-recherche
- Le séchage intermédiaire et final sous la lampe UV
- L'appareil électronique pour le contrôle de la machine par automate

### DONNEES TECHNIQUES:

Vitesse max. de production	70 pièces/min.
Diamètre min. et max. du récipient cylindrique	20 mm - 120 mm
Rayon min. et max. du récipient elliptique	25 mm - 250 mm
Longueur min. et max. du récipient	40 mm - 320 mm
Longueur max. d'impression	400 mm
Largueur max. d'impression	250 mm
Moteur autofreinant	5.5 Ch 1400 tr/min
Consommation max. d'énergie électrique	18 kW/h pour la première unité 12 kW/h pour chaque unité suivante
Consommation max. d'air	720 l/min. pour la première unité 120 l/min. pour chaque unité suivante
Consommation max. de gaz	4 l/min. G.N.L. 11 l/min. méthane
Pression de service du circuit pneumatique	6 bar

### PARTIES EN OPTION:

- Dispositif de choix de la face pour les flacons elliptiques • Appareillage pour le chauffage de l'écran • Dispositif déionisateur • Tapis d'alimentation manuelle des flacons ou, en alternative, dispositif d'alimentation mod. AUTOLOAD avec élévateur • Tapis de déchargement avec compte-pièces • Module ECOVISION pour le contrôle de la qualité

## IMPRESX

Automatische Siebdruckmaschine von 1 bis 6 Farben zum Bedrucken von zylindrischen, elliptischen und flachen Kunststoffbehältern.

Die Maschine besteht aus modularen Einheiten, die jeweils zwei Druckwerke mit den entsprechenden Trocknungssystemen erhalten. Die maximale Erweiterungsmöglichkeiten der Druckstraße sehen bis zu 3 Einheiten vor, was insgesamt 6 Farben entspricht.

Außerdem ist am Anfang der Druckstraße ein kleines Modul vorgesehen, in dem die Einheiten angeordnet sind, welche die Flasche für den Druck vorbereiten, wie Seitenwahl, Flammenvorbehandlung, Deionisierung etc.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

Für den Formatwechsel müssen nur wenige Teile ersetzt werden. Der Vorgang ist daher einfach und kostengünstig. Die Zeit beschränkt sich daher auf 20 Minuten pro Farbe (von zylindrisch auf zylindrisch oder von zylindrisch auf elliptisch und umgekehrt).

In der normalen Version gehören zur Maschine:

- Mechanisches Transportsystem
- No-bottle-no-print
- Flammenvorbehandlung
- Flammenüberwachung
- Vielzweckvorrichtung für das Bedrucken zylindrischer und elliptischer Behälter
- Vorpassung
- Zwischen- und Endtrocknung mit UV-Strahler
- Elektronische Einheit zur Steuerung der Maschine mittels SPS

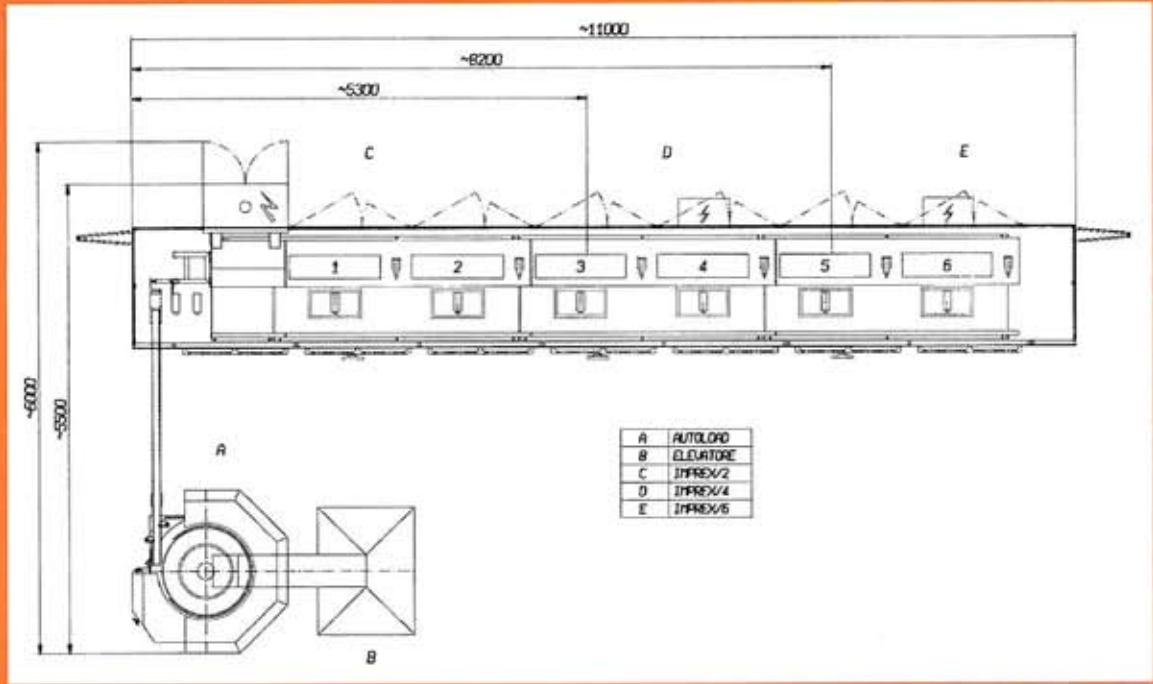
### TECHNISCHE DATEN:

Max. Produktionsgeschwindigkeit	70 Stück/min
Kleinster und größter Durchmesser des zylindrischen Flaschen	20 mm - 120 mm
Kleinster und größter Radius des elliptischen Flaschen	25 mm - 250 mm
Kleinste und größte Flaschenlänge	40 mm - 320 mm
Max. Drucklänge	400 mm
Max. Druckbreite	250 mm
Selbstbremsender Motor	5.5 PS bei 1400/min
Max. Stromverbrauch	18 kW/h für 1. Einheit 12 kW/h für jede folgende Einheit
Max. Luftverbrauch	720 l/min. für 1. Einheit 120 l/min. für jede folgende Einheit
Max. Gasverbrauch	4 l/min. Propan 11 l/min. Erdgas
Betriebsdruck der pneumatischen Anlage	6 bar

### TEILE AUF ANFRAGE:

- Seitenwahl für elliptische Behälter • Heizvorrichtung für Siebe • Deionierer • Förderband für manuelle Zufuhr der Behälter oder in Alternative Zufuhr- und Aussereinheit Mod. AUTOLOAD mit Elevator • Austrageförderband mit Stückzähler • Modul ECOVISION für die Qualitätskontrolle





officina macchine per stampa su oggetti  
 42100 reggio emilia - italy  
 11/e, via adige - tel. 0522382696 telefax 0522301618  
 E-Mail: [decomac@omso.it](mailto:decomac@omso.it) - <http://www.omso.it>